



## IDENTIFICACIÓN

NOMBRE COMERCIAL: ESTIBA TIPO EXPORTACIÓN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	TOLERANCIA	NORMA METODO DE ENSAYO
Tipo de Madera	Coníferos o Latifolia das con densidad entre 0,4 y 0,5 gm/m <sup>3</sup>	NA	Certificado del Proveedor
% de Humedad	Inferior a 20%	+ 0 -5	GTC 145 Lector de Humedad
Capacidad Nominal Resistencia estática	2000Kg En superficie plana	Máximo 2000	NTC 6781 En consulta publica
Dimensionales generales	Según Tabla N°1 NTC 6780	Largo + -3 mm Ancho + -3mm Alto + - 7 mm	NTC 6781 En consulta publica
Piezas Tendido Superior	Tendido superior con área cerrada mínimo 70% 2 tablas extremos 130-150 ancho x 1000 largo x 18 mínimo de espesor. 5-7 tablas 90-150 ancho x 1000 largo x 18 mínimo de espesor	Ancho +5, - 3mm Espesor +2, -0 mm Largo +3, -2 mm	NTC 6781 En consulta publica
Piezas Tendido Inferior	Superficie mayor o igual a 35% de las dimensiones nominales generales del plano	Mínimo 35% del plano	NTC 6781
	2 tablas extremos 130-150 ancho x 1000 largo x 18 mínimo de espesor. 2 tablas 90-150 ancho x 1000 largo x 18 mínimo de espesor	Ancho +5, - 3mm Espesor +2, -0 mm Largo +3, -2 mm	NTC 6781 En consulta publica

Bastidores	Figura N°1 y Tabla N°1 NTC 6780	Ancho +5, - 3mm Espesor +2, -0 mm Largo +3, -2 mm	NTC 6781 En consulta publica
Tacos	Figura N°1 y Tabla N°1 NTC 6780	Ancho +5, - 3mm Espesor +2, -0 mm Largo +3, -2 mm	NTC 6781 En consulta publica

CARACTERISTICA	ESPECIFICACION	TOLERANCIA	NORMA METODO DE ENSAYO
Unión de tablas con tacos y bastidores	Todos lo clavos deben colocarse verticalmente y las cabezas deben hundirse bajo la superficie de la madera	+3mm +1mm	NTC 6781
Rajadura de la madera	Ausencia total en tablas y cuarterones	N.A.	NTC5445 Visual
Grietas en la madera	Largas y solo superficiales	Largo max 25cm Profundidad max 5mm	NTC 5445 Visual
FUMIGACION Inmunización	Fumigación en la totalidad de las superficies por inmersión en solución de sales de CCB (sales de Cobre, Cromo y Boro), o Dursban WT.	Min 10minutos para la inmersión	Aplicación reactivo cromo azulol (Solo para fumigación con CCB)
Tratamiento al calor HT	Calentamiento lento de la estiba hasta alcanzar 56°C por 30 Minutos mínimo, en el centro de la tabla, Bajo condiciones técnicas reconocidas oficialmente	Mínimo 56° C por 30 minutos	International Standards Phytozsanitarias NORMA NIMF15
Sanidad microbiológica	Ausencia de crecimiento de hongos	NA	Inspección visual
Sanidad biológica	Ausencia de perforaciones en bastidores y tablas	Sumatoria de los diámetros de los agujeros de una pieza inferior a 10mm	NTC 6781
Muestreo	Criterio de aceptación y rechazo	NA	NTC 2859-1 Ver tabla adjunta
Impresión, codificación o Marcación	Identificación del proveedor, tratamiento al calor HT, Cliente, Fecha de fabricación y medida de la estiba (opcional)	NA	Criterio del cliente

## 1.-Criterios de aceptación y rechazo de un lote de estibas

Tamaño del Lote	Tamaño de la Muestra	Criterio de Aceptación	Criterio de Rechazo
91 a 150	20	5	6
151 a 280	32	7	8

## 2.-Utilización de corrugas.

En tablas y cuartones previo acuerdo con el cliente

### *Características de las Corrugas*

En lámina de hierro HR – A36 ondulada

Largo: 27 mm

Ancho: 12 mm

## 3.- Recomendaciones sobre el almacenamiento y uso

3.1.- Almacenar las estibas en aéreas con circulación de aire y protección de rayos del sol y la lluvia.

3.2.- No usar las estibas para empujar otras estibas o cargas.

3.3.- Los elementos o piezas que se apilen sobre una estiba deben apoyarse por lo menos sobre un cuartón, para evitar flexión de las tablas entre dos puntos de apoyo.

3.4.- Cuando se apile carga en dos niveles, verifique que la estiba del segundo nivel se apoye sobre el primer nivel en los cuatro extremos de los cuartones.

3.5.- No se recomienda usar estibas de taco para apilamiento de carga (sacos) en dos niveles.

3.6.- Una adecuada manipulación de las estibas, por parte de los operarios de montacargas, garantiza la durabilidad y confiabilidad de los embalajes de madera.

4.- La garantía sobre el producto depende de las condiciones de almacenaje y operación de cada cliente.